

Express S1-CNC

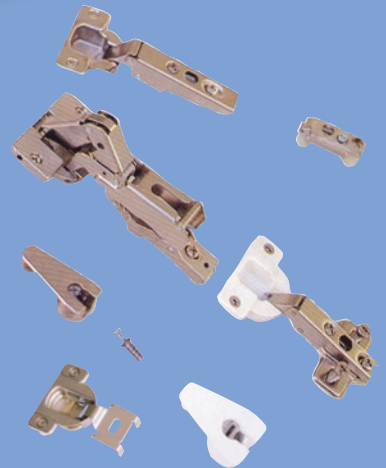
CNC gesteuerte
Bohr- und Einpressmaschine
für die rationelle Verarbeitung
von Möbelbeschlägen mit frei pro-
grammierbaren Bohrabständen

CNC Controlled drilling
and inserting machine
for hinges and cabinet
fittings with variable
programming of boring
patterns



Diese Maschine wurde speziell für die Kommissions- sowie Serienfertigung entwickelt. Die standardmäßige 2-Feldbedienung erlaubt das Abarbeiten von 1 bis 2 Werkstücken in der Folge. Während ein Werkstück bearbeitet wird, kann das zweite Werkstück bereits eingelegt oder entnommen werden (Wegfall der Nebenzeiten für Werkstückhandling beladen und entnehmen).

This machine is specially developed for just-in-time manufacturing as well as large batch production. The standard 2-working fields allows the processing of 1, and up to 2 workpieces in sequence. At the same time the first workpiece is in operation, the second workpiece can be loaded or unloaded, saving valuable machine time.



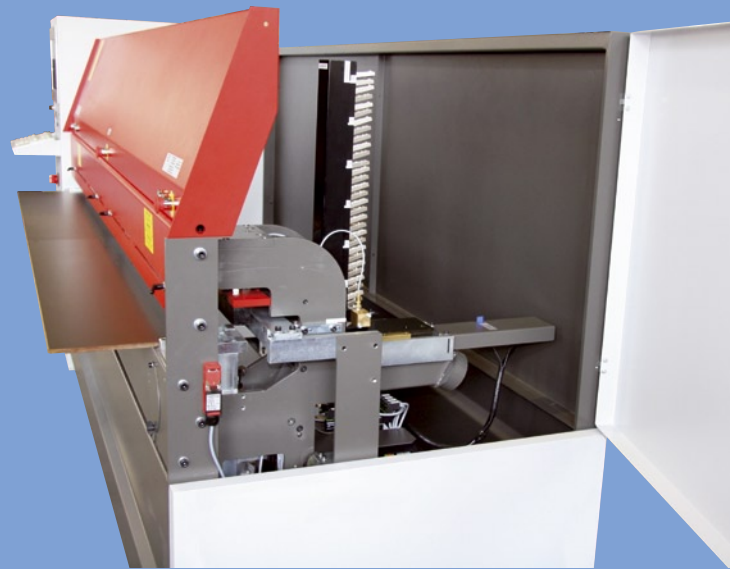
GANNOMat





Bohr- und Einpressstation verfährt in Längsrichtung über Linerführung mit Antrieb über Servomotor mit Ritzel und Präzisionszahnstange.

Drilling and inserting station travels in length direction on profile bearing guides, powered by servo motor on rack and pinion drive.



Einfacher Zugang durch seitliche Türe zum Beladen des Magazines.

Easy entry through side door for loading of the magazine.

Express	1 Arbeitsfeld 1 working field	2 Arbeitsfelder 2 working fields
S1-CNC	max. 2500 mm max. 2500 mm (98 1/4")	mit je max. 1250 mm each max. 1250 mm (49 1/2")



TC-Steuerung mit:

Einbau-Industrie PC, TFT Industriedisplay 15", staubgeschützte Tastatur mit Trackpad. Programmierung durch menügeführte Anwender-Software, Bohrabstände frei programmierbar mit ABSOLUT-, RELATIV- oder RASTER-Bemaßung, automatische Werkstückspiegelung und Arbeitsgangoptimierung, 2 Arbeitsfelder mit unterschiedlichen Programmen belegbar, grafische Werkstückdarstellung, parametrische Programmierung, programmierbare Arbeitslisten, Fehlerdiagnose mit Klartext. Barcodeleser, Netzwerk, CAD/CAM Anbindung (Sonderzubehör).

TC-Control with:

Industrial PC, 15" TFT display, dustprotected PC-keyboard with trackpad. Programming by menu-based software, boring patterns are programmable by ABSOLUTE-, RELATIVE- or PITCH PROGRAMMING, automatic mirror-image programming and working process optimization, 2 working zones can be operated with different programs. Programming includes graphic work piece representation, parametric programming, programmable job list, clear text on-screen identification of program errors. Barcode reader, network, CAD/CAM connection (optional).

TECHNISCHE DATEN:

Bohrkopf mit 4 Spindeln (Teilung passend zu Scharniermodell)
Magazin für ca. 35 Scharniere
Arbeitsbreite zwischen den Anschlägen max. 2500 mm
Verfahrgeschwindigkeit in X-Achse max. 50 m/min.
Taktzeit pro Arbeitsablauf (Bohren/ Einpressen) ca. 4 sec.
Arbeitshöhe 900 mm
Spindeldrehzahl 2800 U/min.
Schaftdurchmesser der Bohrer Ø 10 mm
Motor 1,5 kW, 400 V, 50 Hz
Absaugrohr Ø 100 mm
Druckluftanschluss 6 bar
Gewicht ca. 1200 kg
Platzbedarf ca. 3500 x 1300 x 1700 mm

TECHNICAL DATA:

Drilling head with 4 spindles (pitch according to hinge-module)
Magazine for approx. 35 hinges
Working width between the stops max. 2500 mm
Travel speed in X-Axis max. 50 m/min.
Time per operating- cycle (drilling/ inserting) approx. 4 sec.
Working height of the machine 900 mm
Spindle speed 3400 Rpm.
Drill shank diameter Ø 10 mm
Motor power 2 HP, 220 V, 60 Hz
Exhaust device with tube Ø 100 mm
Compressed air connection 6 bar
Weight approx. 1200 kg
Space requirement approx. 3500 x 1300 x 1700 mm

denn Qualität hat Zukunft **GANNOMat** because quality has a future

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG • 6410 Telfs, Hermann-Ganner-Straße 1 • TIROL • AUSTRIA

Telefon ++43/5262-62532, Fax ++43/5262-62532-20

E-mail: verkauf@gannomat.at, Internet: www.gannomat.com

Unsere Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung – Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.

Our machines are subject to continuous further developments, hence the technical data and illustrations are not binding.